

# UNFOLDED

A PAPER ABOUT CARTONBOARD



**F**OODBOARD™

Protects Food

N R . 1 / 2 0 1 6

## NEUEN STANDARD FÜR PRODUKTSICHERHEIT GESETZT

---



Sehr geehrte Damen und Herren,  
liebe Geschäftsfreunde!

Über 6 Jahre Forschung und Entwicklung durch 20 Experten von Mayr-Melnhof Karton, mehr als 15.000 individuelle Laboranalysen und mehrere Millionen Stück produzierte sichere Faltschachteln aus FOODBOARD™ machten diese Zukunftstechnologie bereit für die industrielle Produktion! Das österreichische Kartonwerk in Frohnleiten liefert FOODBOARD™ mit brauner Rückseite (GT4) und mit heller Rückseite (GT1). Damit setzt MMK einen neuen Standard für die Sicherheit verpackter Lebensmittel. Die viel diskutierte Mineralölthematik konnte durch MMK-eigene Forschung und Innovationskraft industriell gelöst werden.

Dank der laufenden Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie modernster Technologie ist MMK bereits heute in der Lage, den Anforderungen von morgen zu entsprechen. Dies spiegelt sich auch im Pharmabereich wider:

Durch die bevorstehende Implementierung der sogenannten EU Fälschungsrichtlinie (Falsified Medicines Directive) wird es in Zukunft verpflichtend sein, jede Pharmaverpackung mit einem individuellen Erkennungsmerkmal zu kennzeichnen. Alle MMK Frischfaserqualitäten und ausgewählte, hochwertige Recyclingkartonqualitäten eignen sich aufgrund ihrer ausgezeichneten Laser- und Inkjet-Codiereigenschaften hervorragend für die Verwendung von 2D-Matrix-Codes und sind somit erste Wahl bei Pharmaanwendungen.

Neues gibt es auch aus unserem niederländischen Werk Eerbeek: Mit Accurate™ Top Natural haben wir nun eine FBB-Qualität im Sortiment, die sich mit ihrer matten, natürlichen Optik, mit angenehmer Haptik und der Konformität für direkten Lebensmittelkontakt hervorragend für Anwendungen im Lebensmittelbereich eignet. Der Bio-Trend boomt und Accurate™ Top Natural ist die ideale Wahl, um die Natürlichkeit des verpackten Produktes zu unterstreichen.

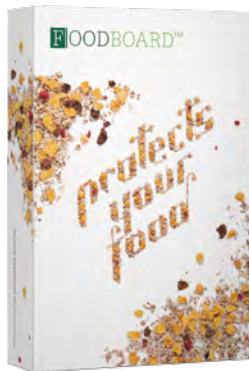
Innovative, zukunftsorientierte und nachhaltige Lösungsansätze bilden die Basis für den Erfolg unserer Kunden wie auch für MM Karton. Als Kartonexperten in allen Verpackungsfragen stellen wir dies laufend durch neue Lösungen unter Beweis.



Franz Rappold  
Mitglied des Vorstandes

3

EDITORIAL  
FRANZ RAPPOLD



6

FOODBOARD™  
IM SUPERMARKTREGAL

8

ALLE MMK GC-QUALITÄTEN ZERTIFIZIERT  
FÜR LASER- UND INKJET-CODIERUNG,  
OPTIMAL FÜR 2D-MATRIX-CODES



1 0

MMK VOR ORT –  
DIE WICHTIGSTEN BRANCHEN-EVENTS  
4Q 2015 / 1Q 2016

1 2

MEHR LEICHTGEWICHT IM LINER-PORTFOLIO –  
MM LINER™ 180 G/M<sup>2</sup>



1 3

MMK UNTERSTÜTZT INITIATIVE FÜR KINDER  
„VORLESEN & ERZÄHLEN  
STÄRKT DIE GESUNDHEIT“

1 4

NATÜRLICHER LOOK DANK  
ACCURATE™ TOP NATURAL (FBB)



1 6

KARTONINDUSTRIE REDUZIERT  
CO<sub>2</sub>-FUSSABDRUCK WEITER

1 8

PRO CARTON / ECMA AWARDS 2016

# FOODBOARD™ IM SUPERMARKTREGAL

---

Die Herausforderung der Mineralölmigration von Verpackungen auf Lebensmittel kann durch MMK-eigene Forschung und Innovation als industriell gelöst betrachtet werden: Mit FOODBOARD™ hat Mayr-Melnhof Karton eine neue Kartongeneration geschaffen, die für höchste Produktsicherheit sorgt. Die ersten Lebensmittel, verpackt in FOODBOARD™, stehen bereits im Verkaufsregal und sichern nachhaltig Verbrauchervertrauen.

FOODBOARD™ ist im industriellen Maßstab erhältlich

Die neue Kartonsorte ist eine geschützte Eigenentwicklung von Mayr-Melnhof Karton und verfügt über ein innovatives Barrierenkonzept als Kernkomponente. FOODBOARD™ ist eine reine Kartonlösung und wird inline mit brauner Rückseite (GT4) sowie mit heller Rückseite (GT1) auf der Kartonmaschine im österreichischen Werk Frohnleiten produziert. Die jährlich verfügbare Kapazität des sicheren Lebensmittelverpackungskartons beträgt derzeit rund 300.000 Tonnen.

FOODBOARD™ steht für Lebensmittelsicherheit

FOODBOARD™ schützt verpackte Lebensmittel vor definierten unerwünschten Substanzen wie Mineralölen, Phthalaten, DIPN und Bisphenol A. Die Barriere bietet umfassenden Schutz vor Einflüssen aus Druckfarben und der Umwelt, die beim Transport, während der Lagerung und der Präsentation im Verkaufsregal das Lebensmittel beeinträchtigen können. Eine durchgängige Rückverfolgbarkeit der einzelnen Verpackung im Regal wird über den gesamten Produktionsprozess durch die FOODBOARD™

App ermöglicht. FOODBOARD™ schützt zuverlässig gegen Querkontamination und bedeutet Transparenz und Sicherheit in der Lieferkette.

FOODBOARD™ bewahrt Lebensmittelqualität

In enger Zusammenarbeit mit führenden internationalen Konsumgüterproduzenten wurden seit Ende 2011 umfangreiche Langzeittests (bis zu 36 Monate) unter Realbedingungen mit verschiedenen Lebensmitteln durchgeführt, wie z. B. Cerealien, Schokolade, Nudeln, Tee, Backwaren, Fast Food oder Reis. Die Ergebnisse von mehr als 15.000 internen und externen Migrationsanalysen bestätigen eindrucksvoll die Effektivität unserer funktionellen Barriere. Die Realversuche belegen beste Druck- und Verarbeitungsergebnisse sowie höchste Lauf- und Abpackleistungen von FOODBOARD™. Erfahrungen aus den Verarbeitungstests wurden in einer Verarbeitungsrichtlinie zusammengefasst. Laboranalysen und Testreihen unserer Kunden bestätigen eine verlängerte Mindesthaltbarkeitsdauer für einige verpackte Lebensmittel, erstklassigen Schutz gegen organoleptische Einflüsse sowie leicht fettabweisende Eigenschaften. FOODBOARD™ bewahrt zuverlässig die Qualität des verpackten Lebensmittels.

## FOODBOARD™ sichert Verbrauchervertrauen

FOODBOARD™ erfüllt die zurzeit gültigen europäischen Verordnungen und Gesetze für den direkten sowie indirekten Kontakt mit Lebensmitteln. Renommierte Institute haben entsprechende Konformitätserklärungen ausgestellt und zudem bestätigt, dass FOODBOARD™ den zuletzt veröffentlichten Regelungen einer möglichen Mineralölverordnung des deutschen Bundesministeriums für Ernährung und Landwirtschaft (BMEL) entspricht. Weiters bestätigen die Analysen dieser Institute basierend auf der EU-Konvention, dass durch den Einsatz von FOODBOARD™ keine MOAH-Migration über der Nachweisgrenze von 0,15 mg/kg Lebensmittel vorliegt.

Der Markt fordert jedoch auch unabhängig einer gesetzlichen Regelung eine Migrationsbarriere, um Verbrauchervertrauen zu gewährleisten und Produktbeanstandungen zu vermeiden.

Die Thematik der Mineralölmigration wird wiederkehrend medial aufgegriffen, zuletzt Mitte Februar 2016 vom

WDR Verbrauchermagazin „markt“. Die laufende Information weckt die Aufmerksamkeit der Konsumenten, die nun eine Lösung fordern. Durch die optionale Verwendungsmöglichkeit des FOODBOARD™ Logos auf der Verpackung können Lebensmittelproduzenten ihr Engagement hinsichtlich Produktsicherheit auch deutlich nach außen kommunizieren und somit Verbrauchervertrauen stärken sowie Behörden über die funktionelle Barriere im Verkaufsregal in Kenntnis setzen.

Die Markteinführung von FOODBOARD™ ist ein bahnbrechendes Ereignis mit überzeugendem Zukunftspotenzial, vor allem auch in Anbetracht der Tatsache, dass laufend neue Anforderungen zum Schutz gegen Migration unerwünschter Substanzen im Bereich der Lebensmittelverpackung hinzukommen. FOODBOARD™ bietet bereits jetzt einen optimalen Schutz vor dem Übergang definierter unerwünschter Substanzen und sorgt dafür, dass Lebensmittelhersteller gut für die Herausforderungen der Zukunft gerüstet sind.

Bei weiteren Fragen oder Interesse an der detaillierten FOODBOARD™ Broschüre wenden Sie sich bitte an unser Expertenteam unter [FOODBOARD@mm-karton.com](mailto:FOODBOARD@mm-karton.com).



# SCHÜTZT LEBENSMITTEL VOR MINERALÖLEN

### Karton mit funktioneller Barriere

- ✓ schützt vor Mineralölen und anderen definierten unerwünschten Substanzen
- ✓ schützt vor Querkontamination bei Transport, Lagerung und im Verkaufsregal
- ✓ ist recycelbar, biologisch abbaubar und FSC® oder PEFC™-zertifiziert verfügbar




# ALLE MMK GC-QUALITÄTEN ZERTIFIZIERT FÜR LASER- UND INKJET - CODIERUNG, OPTIMAL FÜR 2D-MATRIX-CODES

---

Die verordnete Implementierung der sogenannten EU Fälschungsrichtlinie (Falsified Medicines Directive) verpflichtet in Zukunft, jede Pharmaverpackung mit einem individuellen Erkennungsmerkmal zu kennzeichnen.

Mayr-Melnhof Karton kann bereits heute die erhöhten Qualitätsanforderungen an Karton erfüllen: Ein externes Institut bestätigt die ausgezeichnete Laser- und Inkjet-Codierfähigkeit aller MMK Frischfaserqualitäten.

## **Neue EU-Richtlinie erfordert zwei Sicherheitsmerkmale**

Die Europäische Kommission hat im Februar 2016 die finale Version der delegierten Rechtsakte veröffentlicht, die die konkreten Einzelheiten der Richtlinie 2011/62/EU (Falsified Medicines Directive) festlegen. Die Richtlinie dient der effektiveren Bekämpfung von Arzneimittelfälschungen und hat somit den Schutz der Patienten zum Ziel. Die Rechtsvorschrift sieht Sicherheitsmerkmale vor, die in zwei Gruppen aufgeteilt werden können:

1. Anti-Manipulationsmerkmale („Anti-Tampering Device“) wie etwa Klebepunkte, Klebesiegel und perforierte Öffnungslaschen ermöglichen zukünftig die Überprüfung, ob die Faltschachtel manipuliert wurde.
2. Das individuelle Erkennungsmerkmal („Unique Identifier“) auf jeder Pharmaverpackung – der 2D-Matrix-Code – dient dazu, die Echtheit eines Medikaments zu prüfen und einzelne Packungen zu identifizieren.

Diese Codes können Zusatzinformationen liefern und ermöglichen so eine lückenlose Produktrückverfolgung sowie eine zuverlässige Fälschungssicherheit. Grundvoraussetzung ist dabei ist eine optimale Codierfähigkeit des Kartons.

## **MMK GC-Qualitäten erfüllen Anforderungen in vollem Maße**

Bereits seit einigen Jahren forscht und entwickelt MMK, um den zukünftigen Anforderungen in vollem Umfang zu entsprechen. Alle Laboratorien unserer Frischfaserkartonwerke sind mit einem Spezialequipment ausgestattet, um die Codierung und ihre Lesbarkeit unter Realbedingungen zu testen.

Bei der Kennzeichnung mit einem Laser wird die Oberflächenschicht des Produktes präzise und schnell verdampft oder graviert, wodurch eine abriebfeste Codierung von Produkten erreicht wird. Bei der individuellen Codierung mit Inkjet wird der 2D-Matrix-Code direkt in der Verpackungsanlage auf die Faltschachtel gedruckt. Die Herausforderung bei diesen Inkjet-Codes besteht darin, dass sie innerhalb von 0,3 Sekunden trocken und wischfest sein müssen, um gemäß der FFPI-Richtlinie (Forschungsgemeinschaft Faltschachteln für die Pharmaindustrie) bzw. der Kriterien der ISO-Norm 15415 korrekt lesbar zu sein. Dies setzt ein optimiertes Coating der Kartonqualität voraus.

Durch die Papiertechnische Stiftung (PTS) wurden nun sowohl die optimalen Laser- als auch die optimalen Inkjet-Codiereigenschaften unserer GC-Qualitäten bestätigt: Alle MMK Frisch-

faserqualitäten sowie die WLC-Qualitäten Multicolor Mirabell™ (GD2), Starcolor Mirabell™ (GD2) und Supra™ (GT2) eignen sich hervorragend für die Verwendung von 2D-Matrix-Codes und sind somit erste Wahl bei Pharmaanwendungen.

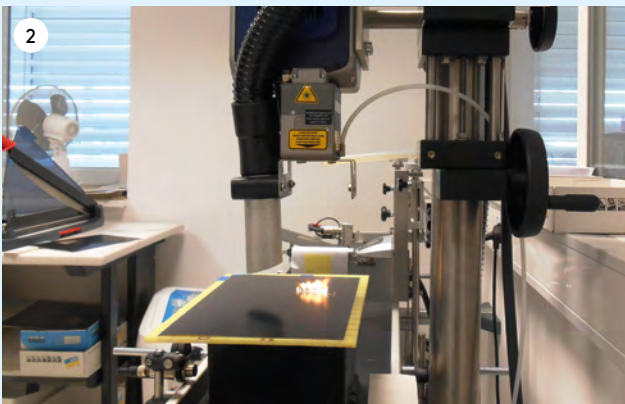
### Umfang und Zeitrahmen für die Umsetzung

Anfang 2019 ist die Fälschungsrichtlinie verpflichtend umzusetzen: Sie umfasst alle rezeptpflichtigen Präparate, die in der Europäischen Union in Verkehr gebracht werden. Ausnahmen sind auf der sogenannten Weißen Liste (white list) vermerkt. Bei nicht verschreibungspflichtigen OTC (over the counter)-Medikamenten gilt diese Regelung bis auf Weiteres nicht: Für OTC-Produkte sollen die Sicherheitsmerkmale nicht zur Pflicht werden. Ausgenommen sind jene Präparate,

bei denen ein hohes Fälschungsrisiko besteht (black list).

Ob ein Arzneimittel verschreibungspflichtig ist, wird meist auf nationaler Ebene entschieden und kann in den einzelnen Mitgliedstaaten unterschiedlich sein. So ist es möglich, dass ein und dasselbe Arzneimittel in einem Mitgliedstaat die Sicherheitsmerkmale tragen muss, in einem anderen jedoch nicht.

Laufende Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie der Einsatz modernster Technologie sind für uns die Basis zur frühzeitigen Berücksichtigung von Markttrends und geplanter Gesetze. Nur so ist MMK bereits heute in der Lage, den steigenden Anforderungen von morgen zu entsprechen.



①

2D-MATRIX-CODES HABEN EIN ZIEL: LÜCKENLOSE PRODUKTVERFOLGUNG  
UND ZUVERLÄSSIGE FÄLSCHUNGSSICHERHEIT.

② + ③

ALLE LABORATORIEN UNSERER FRISCHFASERKARTONWERKE SIND IN DER LAGE,  
DIE CODIERUNG UND IHRE LESBARKEIT UNTER REALBEDINGUNGEN ZU TESTEN.  
(HIER: KOLICEVO KARTON, SLOWENIEN)



# MMK VOR ORT – DIE WICHTIGSTEN BRANCHEN-EVENTS 4Q 2015 / 1Q 2016

---

2016 fing für uns an, wie 2015 endete: mit einer spannenden Vielzahl an Veranstaltungen, auf denen Zukunftsthemen im Kreise eines Fachpublikums intensiv diskutiert wurden.



## PACKAGING INNOVATION PROGRAMME

10. BIS 11. DEZEMBER 2015,  
MÜNCHEN

Das Packaging Innovation Programme ist eine der bedeutenden Plattformen zur Erörterung nachhaltiger, innovativer und inspirierender Verpackungstrends sowie zur Positionierung der Verpackung als „Träger“ außergewöhnlicher Markenidentitäten. Unser Vortrag machte vor allem eines deutlich: Nur durch permanente Innovation kann man erfolgreich den Herausforderungen der Zukunft begegnen und am Puls der Zeit bleiben. FOODBOARD™, unser Barrierekarton für höchste Produktsicherheit, sowie die Neuerscheinungen Starcolor Mirabell™ (GD2), maßgeschneidert für den Pharmamarkt, und UD Braun (UD2), ein einfach gestrichener, ökologischer Duplexkarton mit brauner Vorder- und Rückseite, unterstreichen diese Philosophie.



## RISI EUROPEAN CONFERENCE

29. FEBRUAR BIS 3. MÄRZ 2016,  
BERLIN

Die jährliche RISI Konferenz hat vor allem ein Ziel – einen 360°-Blick über die komplette forstwirtschaftliche Industrie zu ermöglichen und übergreifende Impulse zu setzen.

Unser viel beachteter Vortrag „How to Protect as well as Boost Consumer Brands with Fiber Based Packaging“ machte eines deutlich: Karton ist wie kaum ein anderes Packmittel geeignet, den Herausforderungen der Zukunft zu begegnen und die Markenbotschaft erfolgreich zum Konsumenten zu tragen.



## PCD (PACKAGING OF PERFUMES, COSMETICS & DESIGN)

3. BIS 4. FEBRUAR 2016,  
ESPACE CHAMPERRET, PARIS

Anfang Februar trafen sich bei der PCD Messe in Paris über 5.800 Verpackungsexperten im Dienst für das Premiumsegment Kosmetik und Parfüms. Neben aufwendig gestalteten, ausgeklügelten Verpackungen, die durch eine individuelle Optik und besondere Haptik beeindruckten, rückt auch bei Luxusprodukten der Nachhaltigkeitsaspekt immer stärker in den Mittelpunkt. MMK kann hier mit der Produktion umweltfreundlicher und attraktiver Verpackungslösungen überzeugen.



## BPIF CARTONS: COMMON GROUND

20. APRIL 2016,  
NOTTINGHAM

Mitte April diskutierte MMK mit zahlreichen Teilnehmern beim eintägigen Common-Ground-Event von BPIF Cartons (British Printing Industries Federation, dt.: Fachverband der britischen Faltschachtelindustrie) in Nottingham über die neuesten technologische Entwicklungen und wie diese die Verpackungsbranche beeinflussen. Auch Lebensmittelsicherheit in allen Aspekten stellte ein Schwerpunktthema des Events dar. MMK informierte die Vertreter britischer und internationaler Unternehmen über unsere Lösung in puncto höchste Produktsicherheit für Lebensmittel-Verpackungen, FOODBOARD™, und erörterte besonders das Thema Verarbeitung. Die Ergebnisse der umfangreichen Langzeittests bestätigten die Effektivität unserer Migrationsbarriere, beste Verarbeitungsergebnisse und höchste Lauf- und Abpackleistungen von FOODBOARD™.

### AUF FOLGENDEN MESSEN BEGEGNEN SIE UNS DEMNÄCHST:

FEFCO Summit | 18. bis 20. Mai 2016, Berlin  
DRUPA | 31. Mai bis 10. Juni 2016, Düsseldorf  
RosUpack | 14. bis 17. Juni 2016, Moskau  
Fachpack | 27. bis 29. September 2016, Nürnberg

# MEHR LEICHTGEWICHT IM LINER-PORTFOLIO – MM LINER™ 180 G/M<sup>2</sup>

Unter dem Motto „High Performance – Low Substance“ wurde auf die starke Nachfrage nach einem niedrigen Flächengewicht im Offset-Druck reagiert: Die im Markt anerkannte Qualität MM Liner™ ist nun auch in der Grammatur 180 g/m<sup>2</sup> aus unserem slowenischen Werk Kolicvevo erhältlich und macht das Offset-Sortiment „leichtgewichtiger“.

MM Liner™ überzeugt mit guten optischen Parametern – hoher Glanz und hohe Opazität – sowie besten Ergebnissen im Druck und der Weiterverarbeitung und ist daher für alle Wellpappekaschierungen bestens geeignet. MM Liner™ ist im Grammaturbereich 180-250 g/m<sup>2</sup> verfügbar und ist, wie alle MMK Qualitäten FSC®- oder PEFC™-zertifiziert erhältlich.

Dank des konzernweiten MultiMill-Konzepts können sich unsere Kunden auf Liefersicherheit und gleichbleibende Qualität verlassen: MM Liner™ wird an zwei Standorten (Kolicvevo, Slowenien, und Neuss, Deutschland), hergestellt und verbindet in besonderer Weise ökonomische mit ökologischen Vorteilen: Die verkehrstechnisch günstige Lage beider Werke zu den ost-, süd- und westeuropäischen Märkten garantiert kurze Transportwege und flexiblen Service für die Wellpappenindustrie. Durch die Produktion an zwei Standorten wird maximale Versorgungssicherheit gewährleistet – selbst bei außergewöhnlich kurzen Vorlaufzeiten und auch bei sehr großem Bedarf.

1

Qualität	Bezeichnung		Bereich g/m <sup>2</sup>
<b>Neuss</b>			
Offset-Druck	MML	MM Liner™	210–230
Offset-Druck	MMT	MM Topliner™	160–250
Flexo-Druck	XL	MM X-Liner™	145–230
Flexo-Druck	XL AF	MM X-Liner aqua-fit™	160–210
<b>Kolicvevo</b>			
Offset-Druck	MML	MM Liner™	180–250

1

# MMK UNTERSTÜTZT INITIATIVE FÜR KINDER „VORLESEN & ERZÄHLEN STÄRKT DIE GESUNDHEIT“

Vorlesen fördert nicht nur die Sprachentwicklung und Konzentrationsfähigkeit von Kindern, sondern stärkt auch die Fantasie und trägt wesentlich zur Entwicklung der Sozialkompetenz bei. Mit dem einzigartigen Projekt „Vorlesen & Erzählen stärkt die Gesundheit“ wollen Österreichs Kinderärzte Eltern auf die Bedeutung des Vorlesens aufmerksam machen. Mayr-Melnhof Karton unterstützt diese Initiative.

Die insgesamt vier Sammelpostkarten-Editionen, die zum Vorlesen animieren sollen, werden auf der MMK Frischfaserkartonqualität Silvawhite™ (GC1) aus dem niederländischen Werk Eerbeek gedruckt. Das Prozedere ist ganz einfach: Bei jedem Kinderarztbesuch erhalten Eltern kostenlos eine Geschichtenpostkarte. Auf dieser Karte finden sie neben hochwertigen Illustrationen, Suchbildern und Geschichtenrätseln einen Gutscheincode, mit dem sie sich auf der Website [www.geschichtenbox.com](http://www.geschichtenbox.com) registrieren und qualitativ hochwertige Geschichten nach dem Profil ihres Kindes (z. B. Alter, Vorlieben) auswählen oder sich per E-Mail zusenden lassen können.

Insgesamt nehmen an dieser Aktion in Österreich rund 500 Ärzte sowie pädiatrische Stationen an Krankenhäusern teil.

Durch dieses Engagement und die persönlich mitgegebenen Hinweise zur Bedeutung des Vorlesens wird das Bewusstsein in der Öffentlichkeit gestärkt. Folke Tegetthoff, Autor und Erzähler sowie Initiator der Onlineplattform [geschichtenbox.com](http://geschichtenbox.com) und der „Kinderärzte machen mobil“-Aktion erklärt: „Mit diesem Projekt wollen wir aufzeigen, dass die einfachste und zugleich sinnvollste ‚Kommunikationsbrücke‘ zwischen Eltern und Kindern das Vorlesen und Erzählen von qualitativvollen Geschichten ist. Denn Vorlesen und Erzählen ist gleichzusetzen mit Zeit, Aufmerksamkeit und Nähe schenken.“

In vielen Ländern, in denen MMK tätig ist, engagieren wir uns für verschiedenste sinnvolle Sozialprojekte. Wir sind stolz, Teil einer so großartigen Geschichte zu sein.

1



2



① + ②

GESCHICHTENPOSTKARTEN,  
GEDRUCKT AUF SILVAWHITE™,  
ANIMIEREN ZUM VORLESEN.

# NATÜRLICHER LOOK DANK ACCURATE™ TOP NATURAL (FBB)

---

Accurate™ Top Natural (ACN) ist MM Kartons überzeugende Antwort auf die starke Nachfrage nach einem natürlichen, rustikalen Look. Wurde diese Optik in der Vergangenheit durch die Bedruckung der Kartonrückseite erreicht, kann Accurate™ Top Natural mit dem Druck auf der Vorderseite und seinen Vorteilen punkten. Rückseitenbedruckung ist Geschichte und Accurate™ Top Natural die Zukunft, die eine perfekte Symbiose aus nachhaltigem Auftritt und guter Verarbeitungsleistung garantiert.

### Herausforderung der Rückseitenbedruckung gelöst

Um eine passende Verpackungsqualität mit Druck auf der Vorderseite anbieten zu können und die Herausforderungen beim Rückseitendruck (set-off der Farbe, ungleichmäßiges Erscheinungsbild des Druckbildes) zu lösen, wurde auf Basis der FBB-Standardqualität Accurate™ aus unserem niederländischen Werk Eerbeek nach vielfachem Kundenwunsch eine neue Spezialqualität entwickelt. Eine spezielle Präparierung der Vorderseite gibt Accurate™ Top Natural einen natürlichen, matten Look mit einer angenehmen Haptik. Horst Bittermann, Head of MMK Marketing: „Die Auswahl des Materials und dessen Oberfläche spielen bei einer erfolgreichen Verpackung eine entscheidende Rolle. Accurate™ Top Natural schafft durch die matte und speziell raue Oberfläche ein optisches und haptisches Differenzierungsmerkmal im Verkaufsregal.“

### Maßgeschneidert für natürliche und auch vegane Lebensmittelverpackungen

Accurate™ Top Natural weiß sowohl Verarbeiter als auch Markenproduzenten zu überzeugen: Die neue Kartonqualität ist für den direkten Lebensmittelkontakt auf der Vorder- wie auch auf der Rückseite geeignet. Damit ist Accurate™ Top Natural maßgeschneidert für die Anwendung im Lebensmittelbereich. ACN ist mit Feuchtigkeitsbarriere erhältlich und kann deshalb auch zusätzlich als ideale natürliche Verpackungslösung z. B. für gekühlte, tiefgekühlte Lebensmittel oder Joghurt-Multipackungen eingesetzt werden. ACN besticht mit einer sehr hohen Laufleistung, wodurch mehr Bögen pro Stunde gedruckt werden können: Der spezielle Strich ermöglicht eine schnelle Farbaufnahme bei gleichzeitiger Farbstabilität und daher die Einsparung von Druckfarbe. Durch eine spezielle Oberflächenpräparation kommt es zu keinem set-off der Farbe und zu einer perfekten Wiedergabe des Druckbildes.

PRODUKTDDETAILS FINDEN SIE UNTER  
WWW.CARTONETTE.COM

Wir freuen uns auf Ihre Anfragen!

E-Mail: [marketing@mm-karton.com](mailto:marketing@mm-karton.com)

Tel.: +43 1 50136-0



SIE HÄTTEN DIE ABGEBILDETE STROOPWAFEL-VERPACKUNG  
GERNE MIT INHALT? SCHREIBEN SIE EINE E-MAIL AN  
MARKETING@MM-KARTON.COM - DIE ERSTEN 100 EINSENDUNGEN  
ERHALTEN DIESE NIEDERLÄNDISCHE SPEZIALITÄT VERPACKT  
IN ACCURATE™ TOP NATURAL.

# KARTONINDUSTRIE REDUZIERT CO<sub>2</sub>-FUSSABDRUCK WEITER

---

Gute Nachrichten für die Umwelt: Jüngste Zahlen belegen eine weitere Verbesserung des CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks für die europäische Karton- und Faltschachtelindustrie. Durch die Reduktion von 3 % in 3 Jahren liegt der Carbon Footprint jetzt bei 885 kg fossiler CO<sub>2</sub>-Äquivalente pro Tonne verarbeiteten Karton und wird zum großen Teil durch die Speicherung von -730 kg biogenem CO<sub>2</sub> kompensiert. Damit baut Karton seinen Vorsprung als nachhaltigstes Verpackungsmaterial weiter aus.

### Reduktion des Carbon Footprint um 3 % in nur 3 Jahren

Neben produkttechnischen und ökonomischen Vorteilen stellt der Einsatz von Karton auch in ökologischer Hinsicht eine besonders nachhaltige Verpackungslösung dar: Sie basiert auf erneuerbaren Ressourcen, weist die höchste Erfassung- und Recyclingrate auf sowie – mit 885 kg fossiler CO<sub>2</sub>-Emissionen pro erzeugter und verarbeiteter Tonne Karton – absolut niedrige CO<sub>2</sub>-Werte innerhalb der Wertschöpfungskette. Verantwortungsvoller Ressourceneinsatz, insbesondere bei Energie, bzw. die vermehrte Nutzung von Bio-Energie und der optimierte Wasserverbrauch haben wesentlich zu dieser positiven Entwicklung beigetragen und zeigen deutlich, dass unsere Industrie ihre umweltrelevanten Leistungen kontinuierlich verbessert.

Das Rohmaterial von Karton sind Holzfasern – die erneuerbare Ressource wird bei MMK ausschließlich aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern hergestellt. Wachsende Bäume nehmen CO<sub>2</sub> auf und speichern es. Wenn die Holzfasern zu Faltschachteln verarbeitet werden, bleibt das CO<sub>2</sub> weiterhin gebunden. Das Recycling von Faltschachteln hält das CO<sub>2</sub> ebenfalls eingeschlossen und verhindert, dass es in die Atmosphäre zurückkehrt. Eine Studie des schwedischen Umweltforschungsinstituts IVL zeigt diese Verbindung zwischen dem Faltschachtelverbrauch und der Nettoaufnahme von Kohlenstoff in nachhaltig bewirtschafteten Wäldern in Europa. Diese beträgt 730 kg biogenes CO<sub>2</sub> pro Tonne, die aus der Atmosphäre durch die Verwendung von Faltschachteln entfernt werden.

### Der Pro-Carton-Ansatz: verbindlich für Mayr-Melnhof Karton

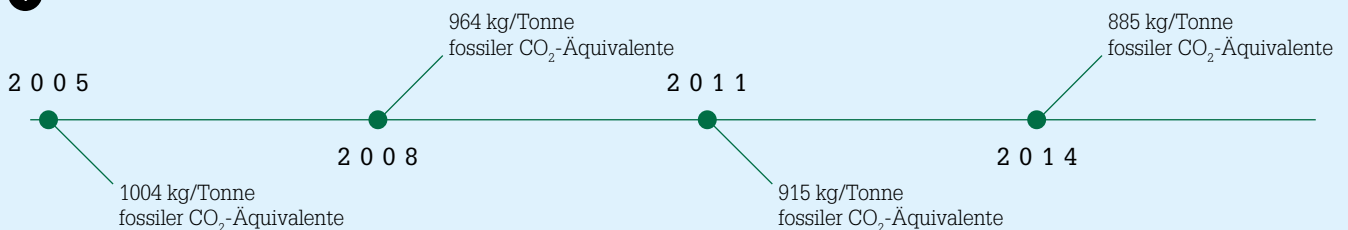
Pro Carton folgt bei der Messung des durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks den hohen Anforderungen des wissenschaftlich fundierten CEPI-Rahmenwerks (Confederation of European Paper Industry). Dieses geht von einem umfassenden einheitlichen Ansatz zur Berechnung des Carbon Footprints aus, welcher bei den Rohstoffen (cradle) beginnt und beim Ausfahrtstor des Faltschachtelproduzenten (gate) endet. Dabei berücksichtigt der CO<sub>2</sub>-Fußabdruck die gesamte Wertschöpfungskette eines Produktes und stellt somit den Gesamtbetrag von Kohlendioxid-Emissionen (gemessen in CO<sub>2</sub>) und Treibhausgas-Emissionen (gemessen in CO<sub>2</sub>-Äquivalenten, CO<sub>2</sub>-eq) dar, der direkt und indirekt über den Lebenszyklus eines Produktes entsteht. Konsumenten können somit die Umweltauswirkungen des Produktionsprozesses bis hin zum fertigen Produkt Faltschachtel beurteilen.

Die von Pro Carton publizierten Zahlen unterstreichen deutlich den positiven Beitrag der Kartonverpackung zum Thema Klimawandel und Umwelt.

①

#### DURCHSCHNITTliche TREIBHAUSGAS-BILANZ FÜR ERZEUGUNG UND VERARBEITUNG VON KARTON UND FALTSCHACHTELN (CRADLE-TO-GATE).

①





# PRO CARTON / ECMA AWARDS 2016

---

Die jährlichen Pro Carton/ECMA Awards für hervorragende Kartonverpackungen stellen den am meisten beachteten Preis seiner Art dar. Es gibt keine bessere Gelegenheit zu zeigen, wie innovativ und kreativ Faltschachteln sein können!

Unter den ausgezeichneten Ideen fanden sich in der bereits 19-jährigen Geschichte wichtige, zukunftsorientierte Best-Practice-Beispiele und so manche Anregung zum Weiterdenken. Die verschiedenen Kategorien decken alle Anwendungsgebiete von Karton ab: von Lebensmittel- über Pharmaverpackungen bis hin zu Shelf Ready/Displays. Auch gibt es Special Awards für innovative oder besonders umweltfreundliche Verpackungen. Einreichen können alle Partner der Supply-Chain, die an der Entwicklung eines Konzepts aus Karton beteiligt sind – Handel, Designer, Markenartikelindustrie, Faltschachtelhersteller und Kartonproduzenten. Nutzen Sie die Gelegenheit, Ihre besten Faltschach-

telkreationen ins Rampenlicht zu stellen! Natürlich würden wir uns besonders freuen, wenn diese aus MMK Karton gefertigt wurden. Ihr Ansprechpartner bei MM Karton hilft Ihnen gerne bei der Abwicklung. Sie können sich auch direkt an MMK Marketing ([marketing@mm-karton.com](mailto:marketing@mm-karton.com)) wenden.

Einsendeschluss ist der 19. Mai 2016.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:  
[www.procartonecmaaward.com](http://www.procartonecmaaward.com)

Die Preisverleihung findet im Rahmen des Pro Carton/ECMA Kongresses am 15. September 2016 in Antibes/Juan-les-Pins, Frankreich, statt.

Das Cover dieser Ausgabe wurde auf Excellent Top™ 275 g/m<sup>2</sup> gedruckt:

- ANIVA und Pantone Farben
- Hochprägung
- Dispersionslackierung vollflächig seidenmatt

DIE NÄCHSTE AUSGABE ERSCHEINT IM SOMMER 2016.

HERAUSGEBER UND MEDIENINHABER  
MAYR-MELNHOF KARTON GESELLSCHAFT M.B.H.  
BRAHMSPLATZ 6  
1041 WIEN  
ÖSTERREICH  
[WWW.MM-KARTON.COM](http://WWW.MM-KARTON.COM)

REDAKTION  
ELISABETH STOCKER  
TEL: +43 1 50136 91342

AUTOREN  
STEPHANIE KALENDA, CHRISTOPH BATHOLT

BILDNACHWEIS  
MAYR-MELNHOF KARTON GESMBH  
[GESCHICHTENBOX.COM](http://GESCHICHTENBOX.COM)

GRAFISCHES KONZEPT  
RIEBENBAUER DESIGN